

## pt\_X\_ic`s Fertigungsprogramm für Leiterplatten, Gedruckte Schaltungen und Multilayer

Die pt\_X\_ic B.V. begann die Fertigung von Leiterplatten, zunächst in einlagiger und zweilagig-durchkontaktierter Qualität. Mit den steigenden Anforderungen einer sich rapide entwickelnden Elektronikindustrie investierten wir Jahr für Jahr in die Ausbildung der Mitarbeiter und innovativen Fertigungstechnologien, um unseren Kunden die besten Lösungen für den globalisierten Wettbewerb bieten zu können.

An unserem 18.000 m<sup>2</sup> grossen Fertigungsstandort in Krefeld produzieren wir mit rund 100 Mitarbeitern für heute ca. 500 Unternehmen in der Elektronik, Elektrotechnik, Automobilindustrie und in anderen Branchen. Unser Ziel ist es, markt- und bedarfsgerecht die uns gestellten Anforderungen 100%ig und betriebswirtschaftlich sinnvoll zu erfüllen. Hieraus entsteht unser Anspruch, in der Gesamtheit eine Produktqualität herzustellen, die dem Kunden einen größtmöglichen Nutzen und Mehrwert bieten wird.

Wichtig ist uns, einen partnerschaftlichen Umgang und einen offenen, vertrauensvollen Dialog mit unseren Geschäftspartnern und Mitarbeitern nachhaltig zu schaffen.

### Unser Produktionsprogramm:

Leiterplatten	Platinen	Multilayer Boards	
Gedruckte-Schaltungen	Leiterkarten		
Leiterkarten	Printplatten		
PCBs	PWBs	MLs	MLBs

- es = einseitig, ds = doppelseitig, dk = durchkontaktiert, ndk = nicht durchkontaktiert | Leiterplatte von 1 bis 24 Lagen, auch in HDI Technologie
- Leiterplatte mit Microvias (von 100-200 µm), in industrieller Standard-Bohrtechnologie mit buried-Vias (vergrabene Löcher) und mit blind-Vias (Sacklöcher)
- Impedanzkontrollierte Leiterplatte für konventionelle- und SMD-Technologie
- Leiterplatte in Fine-, Micro-Fine-Line, und HDI-(High-Density-Interconnection)-Technologie
- Leiterplatte vom Prototypen über die Mittel- bis zur Großserie, in (RMP) Rapid-Mass-Production = terminreuer Serien-Expressdienst bis zu 30 m<sup>2</sup> Gesamtfläche pro Fertigungslos
- Erreichte oder überschrittene Standards in : DIN, MIL, IPC, PERFAG nach Kundenspezifikation sowie UL-Approval (File 96892)
- Leiterplatte mit RoHS konformen Oberflächen: In
  - HAL=Hot Air Leveling Bleifrei
  - Chemisch Zinn (imm-Sn)
  - Chemisch Silber (imm-Ag)
  - Galvanisch Gold (Ni/Au)
  - Chemisch Gold (imm-Ni/Au)
  - OSP=Organic Surface Protection
  - Selektiver Hartvergoldung (Ni/Au) von Steckerleisten, von SMDs und von TABs
- Leiterplatte mit Carbonleitlack als Gold- und Via-Ersatz, in Siebdrucktechnik mit Abziehlack, Bestückungs-, Positions- und Servicedruck
- Leiterplatte in Ritz- und Frästechnik auch in Nutzenfertigung
- Mit elektrischer Prüfung



Die Entwicklung eigener Automatisierungskonzepte, Arbeitsflexibilisierung und der stetige Ausbau unserer Logistik-Systeme ermöglicht uns, Spitzenqualität zu Weltmarktpreisen anbieten zu können.

Nicht nur eine reibungslose Fertigung, sondern eine perfekt funktionierende Kommunikation mit Ihnen und eine solide Vorarbeit sollen sicherstellen, daß **die Wahl Ihres Lieferanten schließlich ein entscheidender Wettbewerbsvorteil ist !**

Dafür steht unser Dienstleistungs- und Beratungskonzept, das weitere Wertschöpfungspotentiale für Sie eröffnen kann:

### ***Beratung & Service***

#### **Design Center und FMEA** (Fehlermöglichkeit- und Einflußanalyse)

Unsere Arbeitsvorbereitung ist Ihr „Airbag“ für die Entwicklung. Wir analysieren Ihre Designs nicht nur, sondern simulieren den vollständigen Fertigungsprozeß mittels FMEA. Wir halten engen Kontakt zu Ihrem R&D-Team und sorgen dafür, daß Sie ohne kostspielige Redesigns und Zeitverlust in Serie gehen können.

#### **Sensitive Kalkulation:**

Wir brauchen keine Preispolitik, da wir ein sensibles Kalkulationsmodell benutzen. Es berücksichtigt sämtliche technischen Features und spiegelt voll und ganz unsere technische Leistungsfähigkeit wieder. Durch ständige Aktualisierung werden in der Fertigung erreichte Produktivitäts- und Qualitätsfortschritte sofort in Euro und Cent an unsere Kunden weitergegeben.

#### **Flexibilität und kurze Wege zu Ihrem Ansprechpartner:**

Unsere Vertriebsmannschaft sitzt am Fertigungsort und hat selbst Fertigungserfahrung. Kurzfristige Wünsche Ihrerseits lassen sich bei technischer Realisierbarkeit sofort umsetzen.

<b>Ansprechpartner</b>	<b>Telefon</b>	<b>Fax</b>	<b>EMail/Internet</b>
------------------------	----------------	------------	-----------------------

#### **Vertrieb:**

Andreas Brügggen	++31--(0)77-39 68 571	++31--(0)77-39 69 087	info@ptX-ic.com
------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------

#### **Leitung kaufmännische und technische Arbeitsvorbereitung:**

Thomas Vornholt	++31--(0)77-39 68 571	++31--(0)77-39 69 087	info@ptX-ic.com
-----------------	-----------------------	-----------------------	-----------------

#### **Weitere Firmendaten:**

<b>FAX-Zentrale:</b>	++31--(0)77-39 69 087	info@ptX-ic.com
----------------------	-----------------------	-----------------